



Remanufacturing in der Praxis:

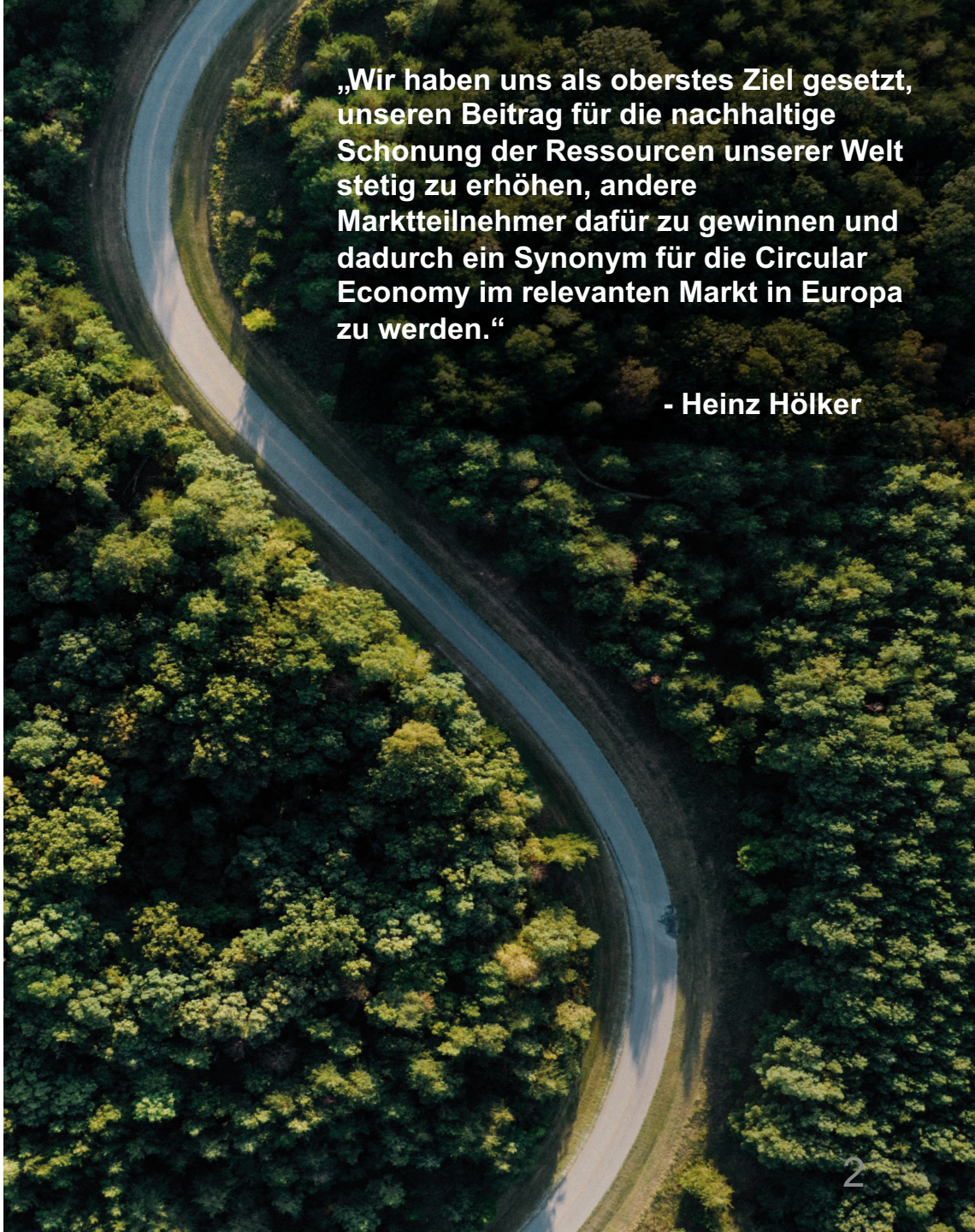
Was wirklich dahintersteckt — Prozesse, Digitalisierung und der Weg zur intelligenten Aufbereitung

be part of a better future

www.rema-germany.eu

Inhaltsverzeichnis

- 03 Firmenvorstellung
- 07 Remanufacturing was steckt dahinter
- 14 Aktuelle Projekte
- 19 Ausblick

An aerial photograph showing a winding river or stream flowing through a dense, lush green forest. The river curves from the top left towards the bottom right, reflecting the sky. The surrounding trees are thick and vibrant green, creating a textured background.

„Wir haben uns als oberstes Ziel gesetzt, unseren Beitrag für die nachhaltige Schonung der Ressourcen unserer Welt stetig zu erhöhen, andere Marktteilnehmer dafür zu gewinnen und dadurch ein Synonym für die Circular Economy im relevanten Markt in Europa zu werden.“

- Heinz Hölker

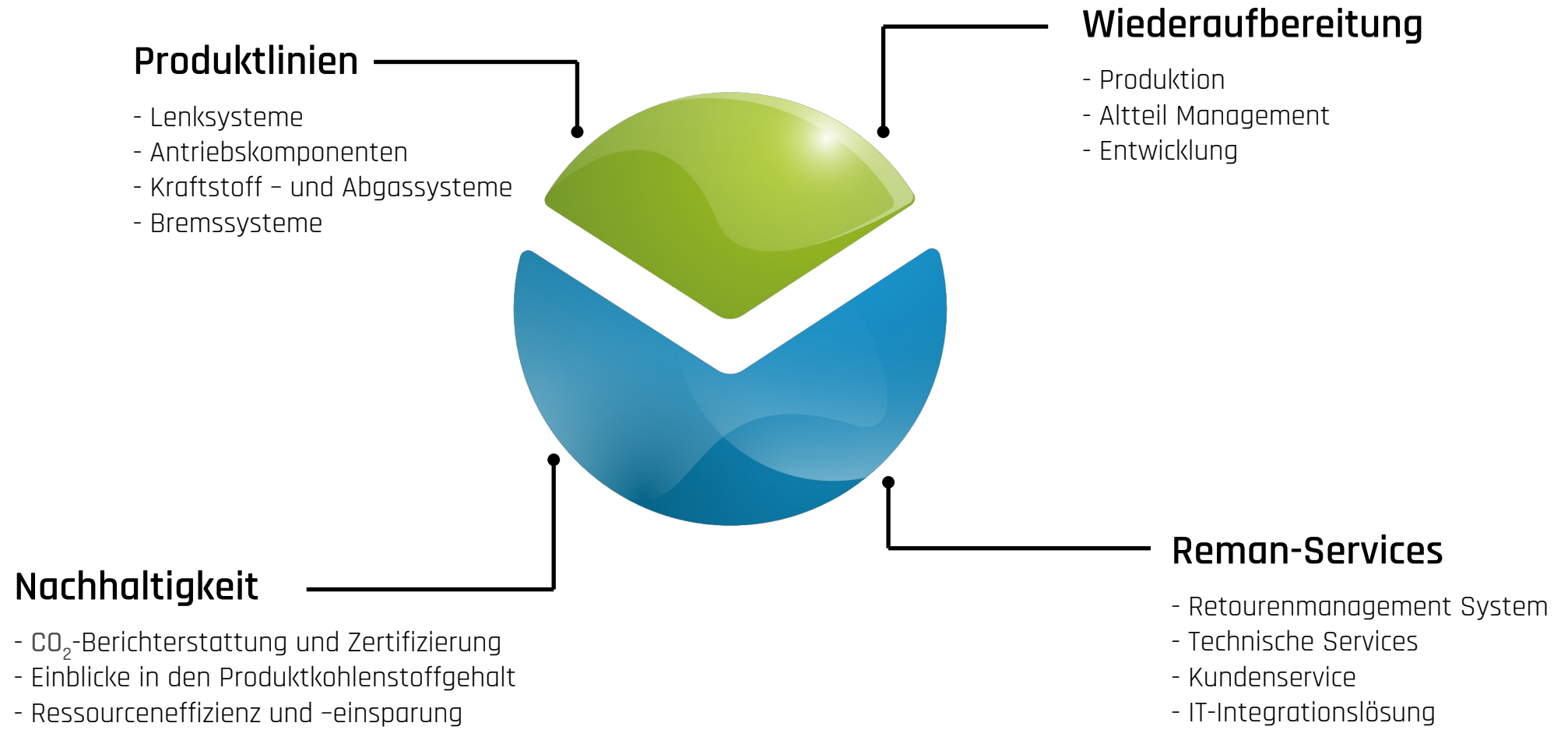
Zahlen, Daten, Fakten



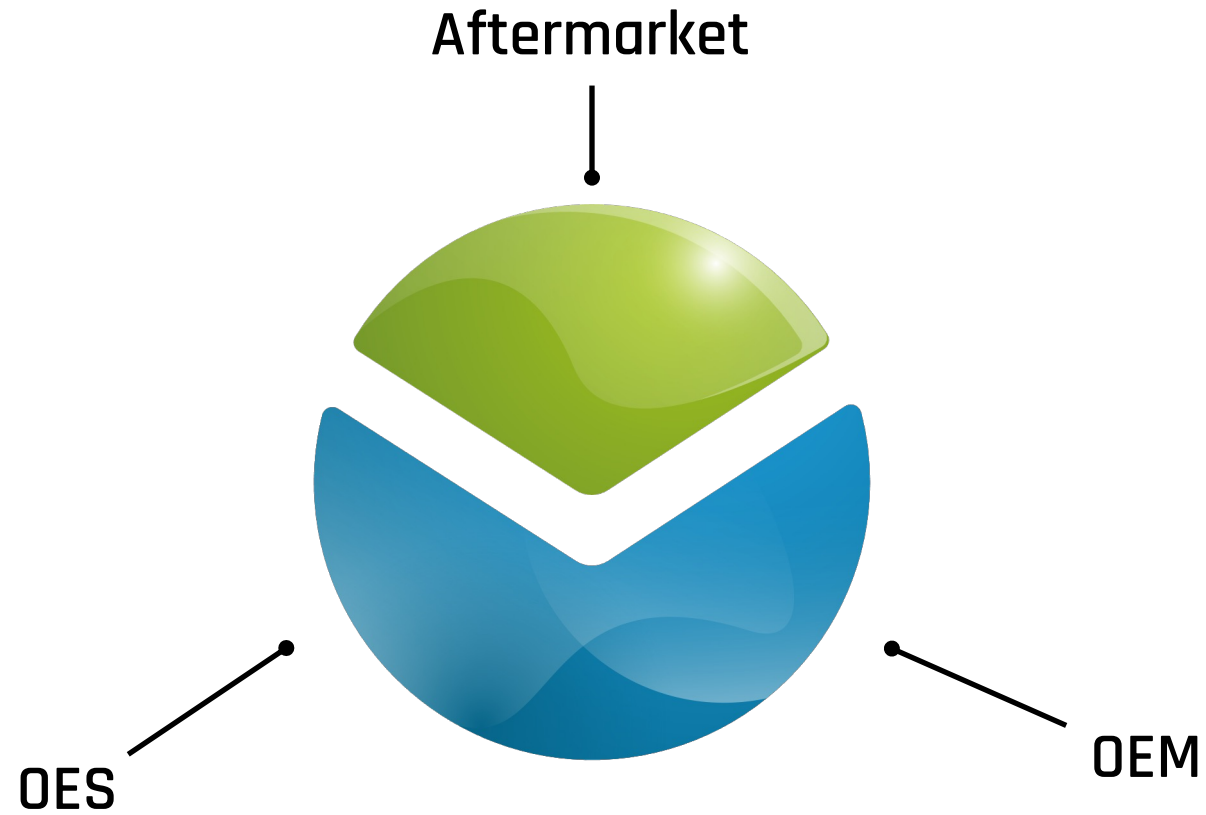
APS-Germany GmbH

rema.germany, eine Marke der Automotive Product Solutions-Germany GmbH, steht für nachhaltige Wiederaufbereitung und ressourcenschonende Lösungen im Bereich LKW-Teile.

Zahlen, Daten, Fakten



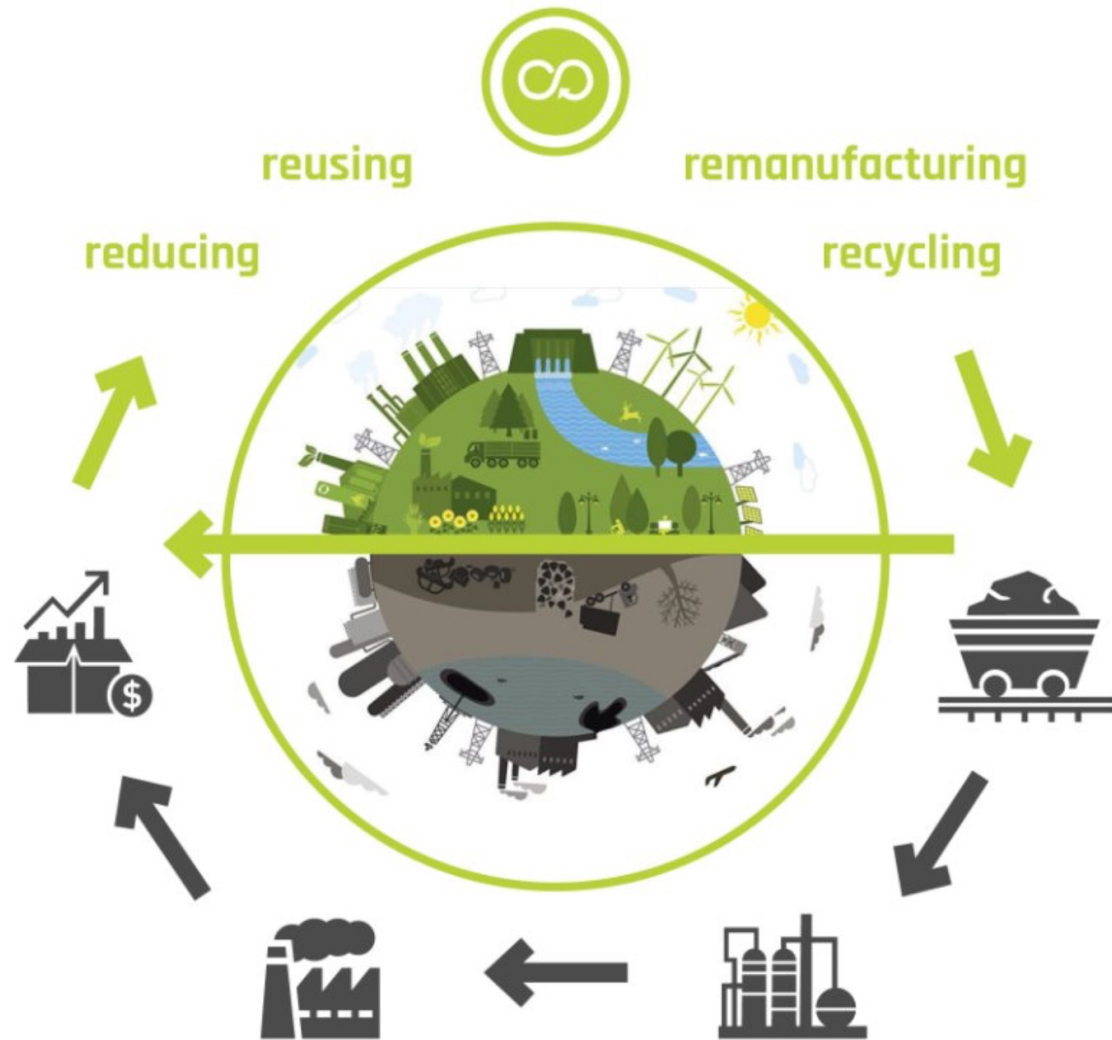
Distributionswege



This diagram illustrates the exploded view of a truck chassis, highlighting the engine, transmission, axles, suspension, and other mechanical components. The truck body is shown in a light blue wireframe, while the engine and other mechanical parts are highlighted in a vibrant green color. The components are arranged in a way that shows their relative positions and how they fit together to form the complete chassis assembly.

Circular Economy

„closing the loop“



Alt vs. Neu

Altteil



Neuteil

rema.germany – Vorreiter in der regenerativen Fertigung

„Ein Kunde brachte 50 defekte Bauteile. Früher wären sie Schrott gewesen – heute laufen 47 wieder. Das spart Geld, Ressourcen und zeigt, was Kreislaufwirtschaft kann, wenn Know-how auf Technik trifft.“



60%

Energieeinsparung

Verringerter Energieaufwand gegenüber
Neuproduktion

70%

Materialeinsparung

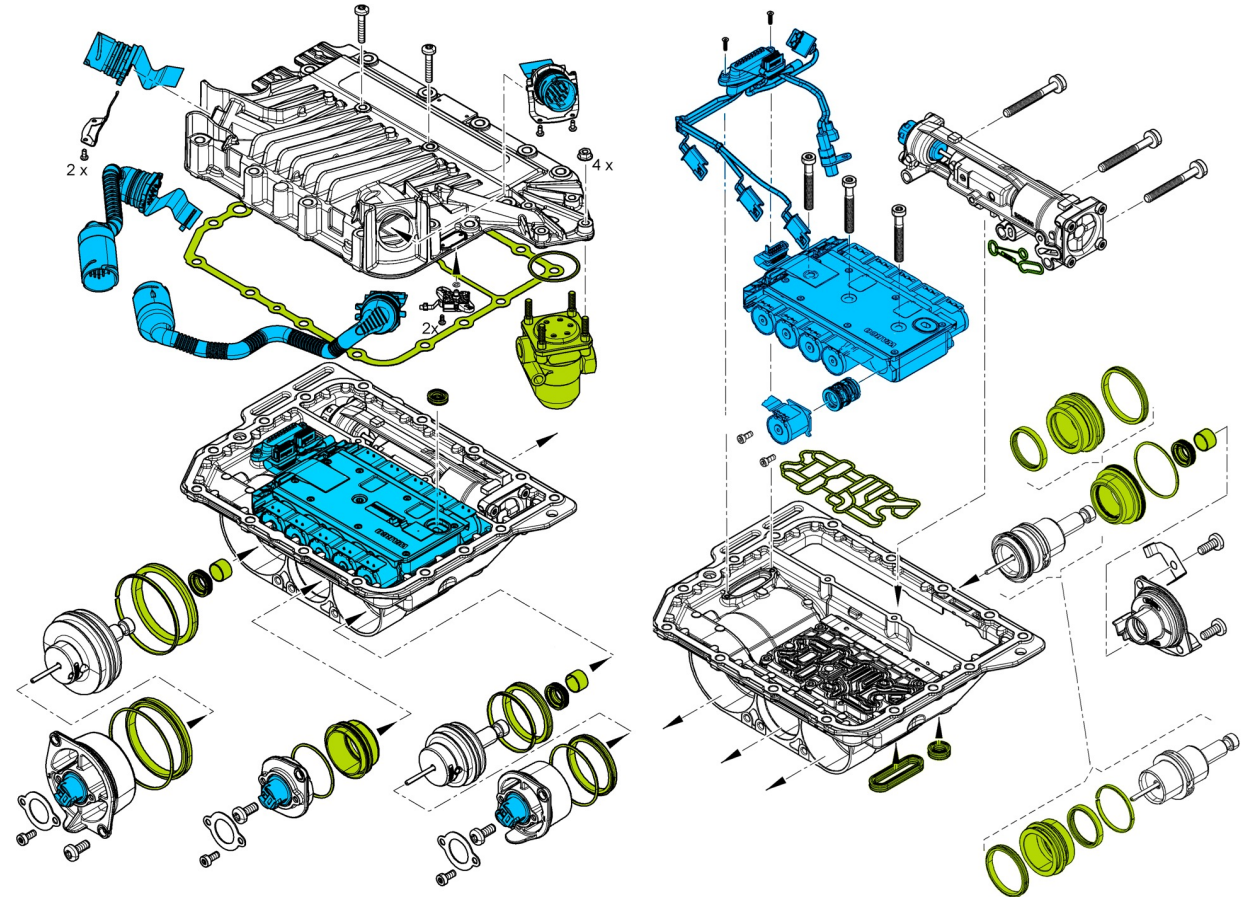
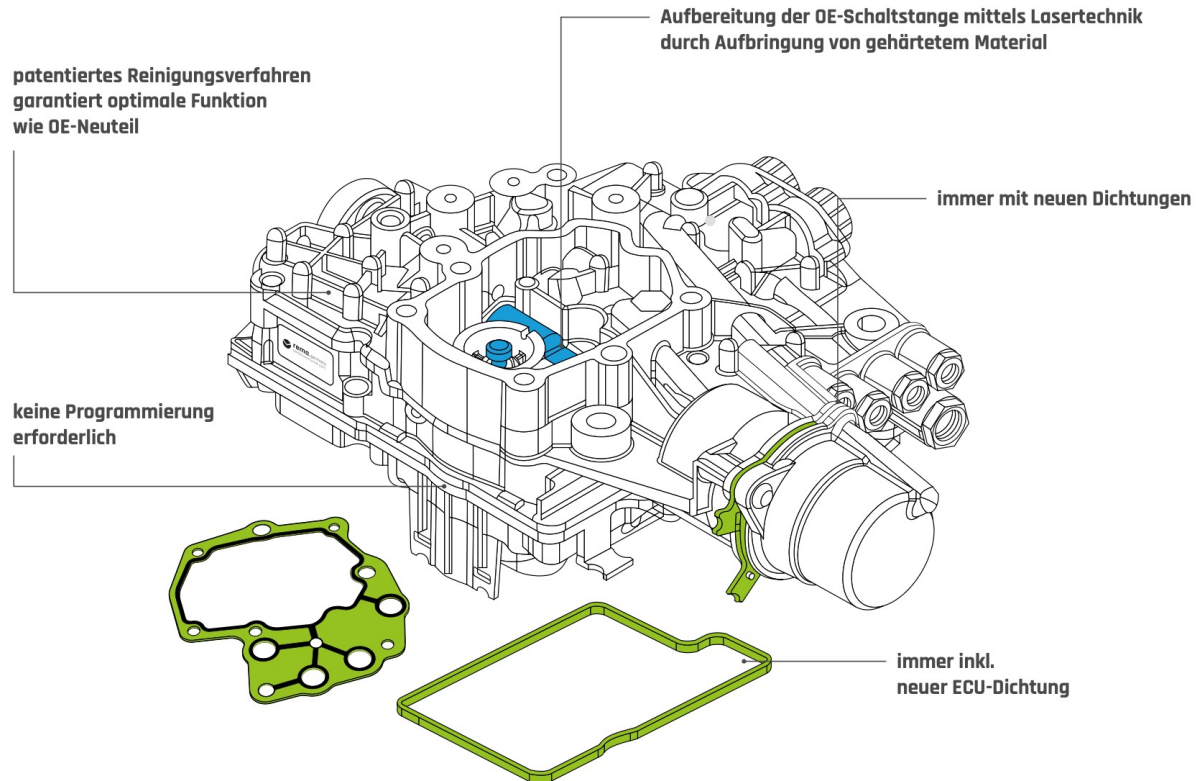
Reduktion des Primärmaterialbedarfs durch
systematische Wiederaufbereitung

100%

Qualitätsniveau

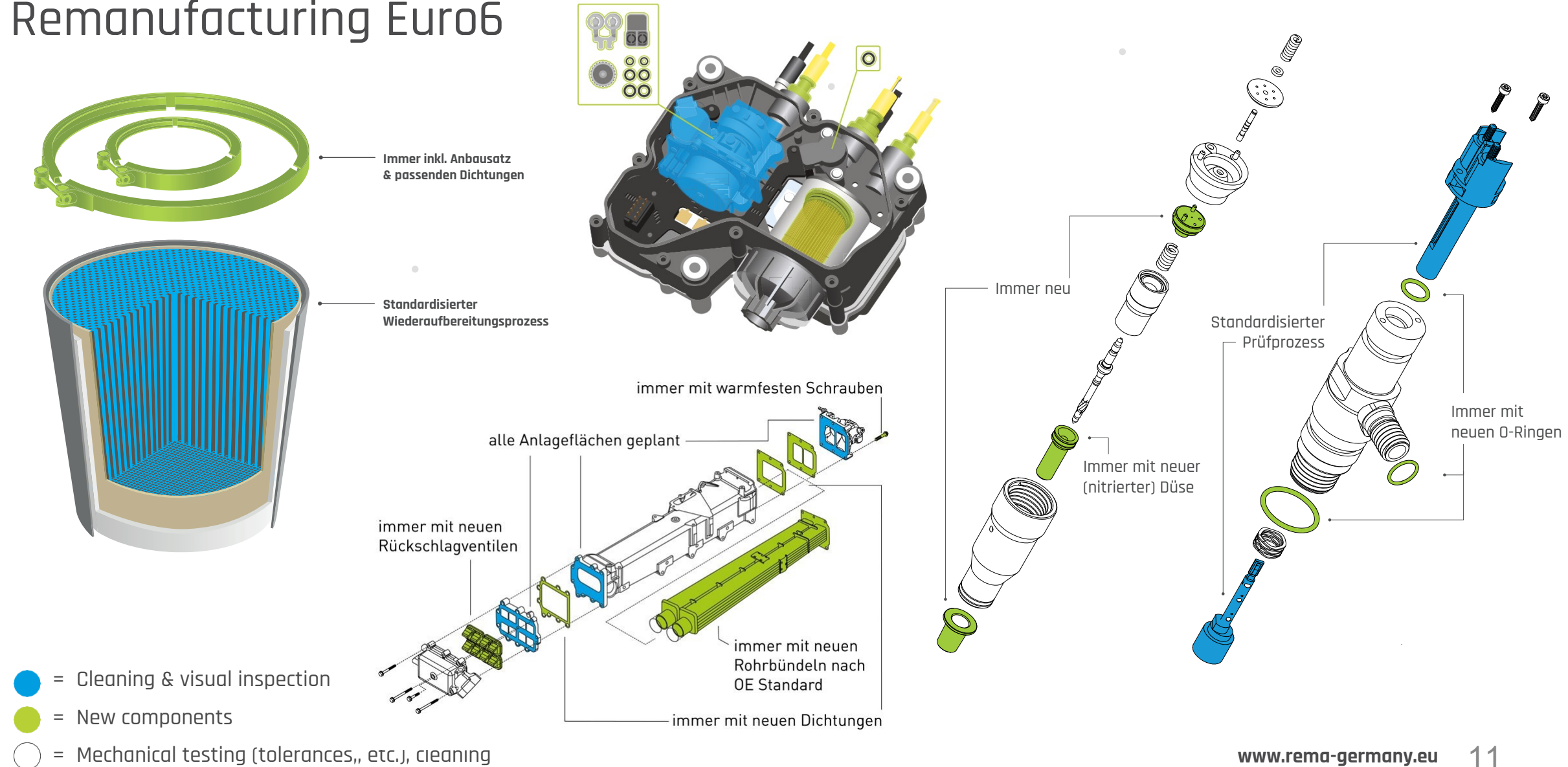
Vollständige Prüfung aller regenerierten
Komponenten

Wiederaufarbeitung Getriebesteller

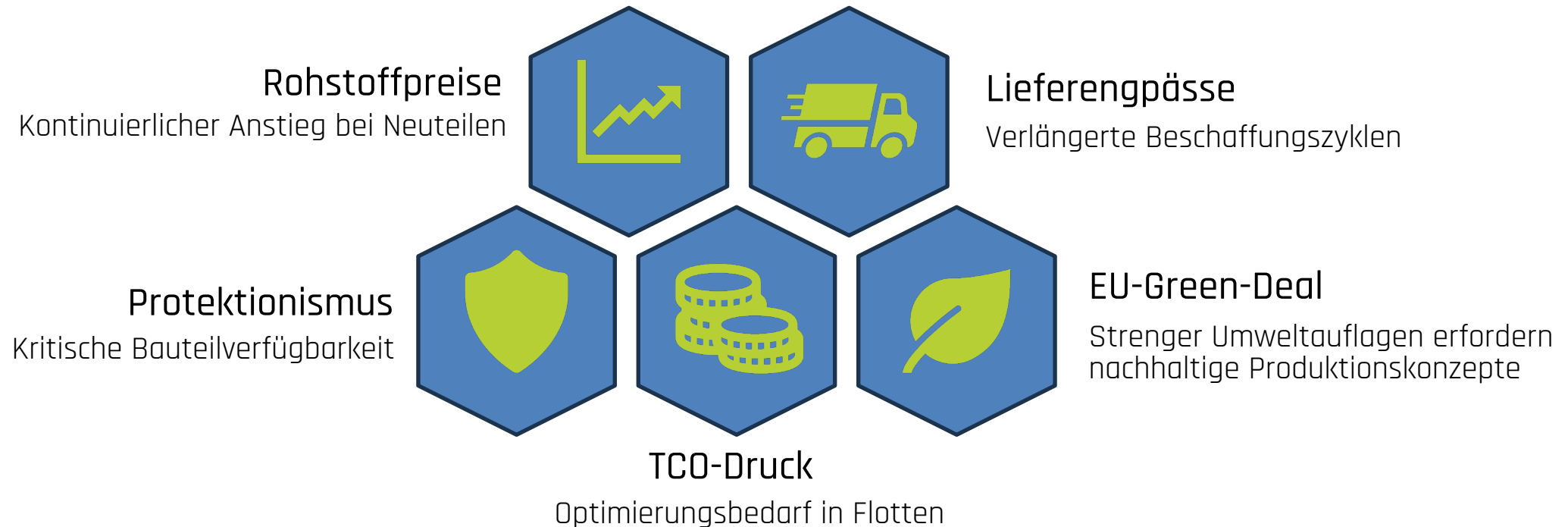


- = Reinigung, Sichtprüfung, elektr. Tests
- = Neue Komponenten
- = Mechanische Tests (Toleranzen etc.), Reinigung

Remanufacturing Euro6



Der Handlungsdruck im Markt



Krisensymbol: **Halbleiterkrise**

Die globale Chipkrise hat 2021/22 zu massiven Produktionsstopps bei führenden OEMs geführt. Volkswagen, BMW, Daimler – alle betroffen. Was kommt als nächstes?

Total cost of ownership vs. total cost of purchase

TCO

klassische Kostensicht

Kaufpreis (P / EK)

Werkstattkosten + Ausfallzeit nach 50 % Nutzungsdauer

Aus-/Einbaukosten über Nutzungsdauer

Ausfallzeit für Prüfung und Aus-/Einbau

Ausfallzeit durch Verfügbarkeit / Lieferfähigkeit

Altteilwert abhängig von Altteilannahme

Fokus: bekannte Besitz- und Nutzungskosten.

erweiterte Sicht

TCP

vorausschauende Kostensicht

Kaufpreis

Altteilwert / Altteilannahme

Fracht

Altteilfracht

Zahlungsbedingungen

Lagerbereinigung

Verfügbarkeit

Qualität

TCO: Kaufpreis + Werkstattkosten/Ausfallzeit + Aus-/Einbaukosten + Ausfallzeit + Altteilwert

TCP: Kaufpreis + Altteilwert + Fracht + Altteilfracht + Zahlungsbedingungen + Lagerbereinigung + Verfügbarkeit + Qualität



The portal is currently under construction. It will be completed soon!

30 days 90 days 6 months 1 year 2026 2025 All Custom range All customer numbers ▾

Q Search process, order, delivery note, invoice or article...

1

Open orders

0

In progress

36

Open returns

Shopping cart icon

Parts Order

Order spare parts, check prices and availability.

Orders icon

Orders

View orders, document chain and delivery status.

Orders by location icon

Orders by location

Orders of all locations at a glance – status per subgroup.

Returns icon

Returns

Register and track core returns end-to-end.

Returns by location icon

Returns by location

Returns of all locations at a glance – status per subgroup.

Register return icon

Register return

Register a new core return step by step.

Documents & Records icon

Documents & Records

Download invoices, delivery notes and further documents.

Documents by location icon

Documents by location

Documents of all locations – grouped by subgroup.

Reports icon

Reports

Analyse core statistics by product group and rates.

Reports by location icon

Reports by location

Core return KPIs of all locations – acceptance per subgroup.

Addresses icon

Addresses

Manage delivery and billing addresses of your branches.



Rücksendungs-Statistik

Kunde · Stand 22. Mai 2026

Offene Rückgaben 4310 Excel-Export

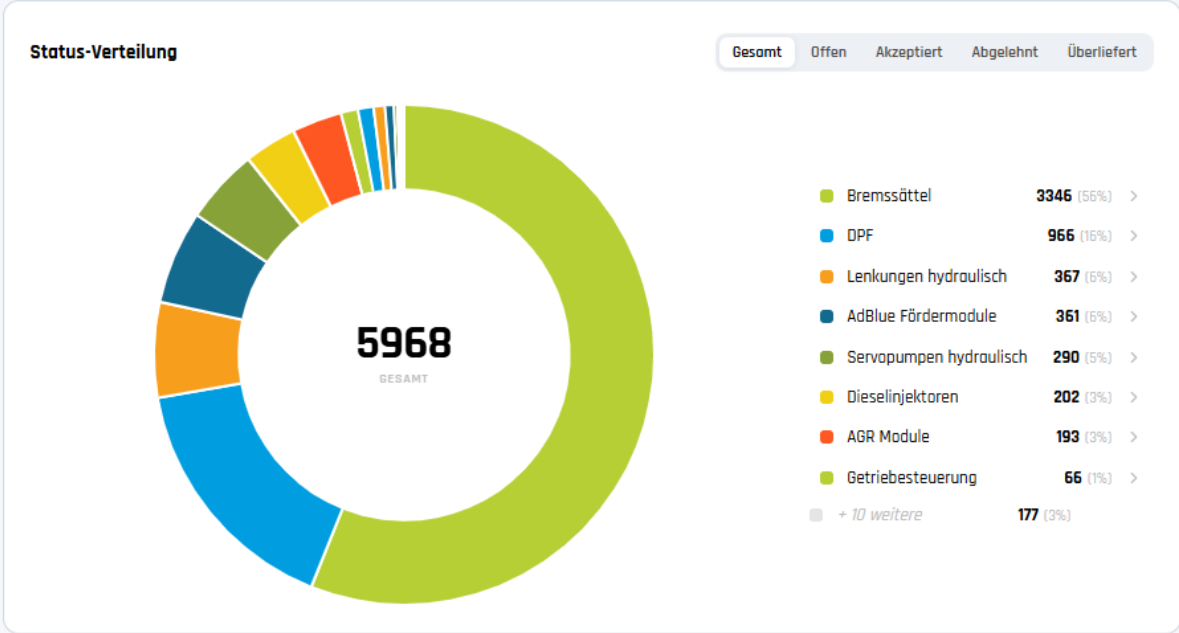
5968
GESAMTRÜCKGABE

4310
MÖGLICHE RÜCKGABEN

5648
AKZEPTIERTE RÜCKGABE
davon 178 überliefert

320
ABGELEHNT

178
ÜBERLIEFERT
in Akzeptiert enthalten

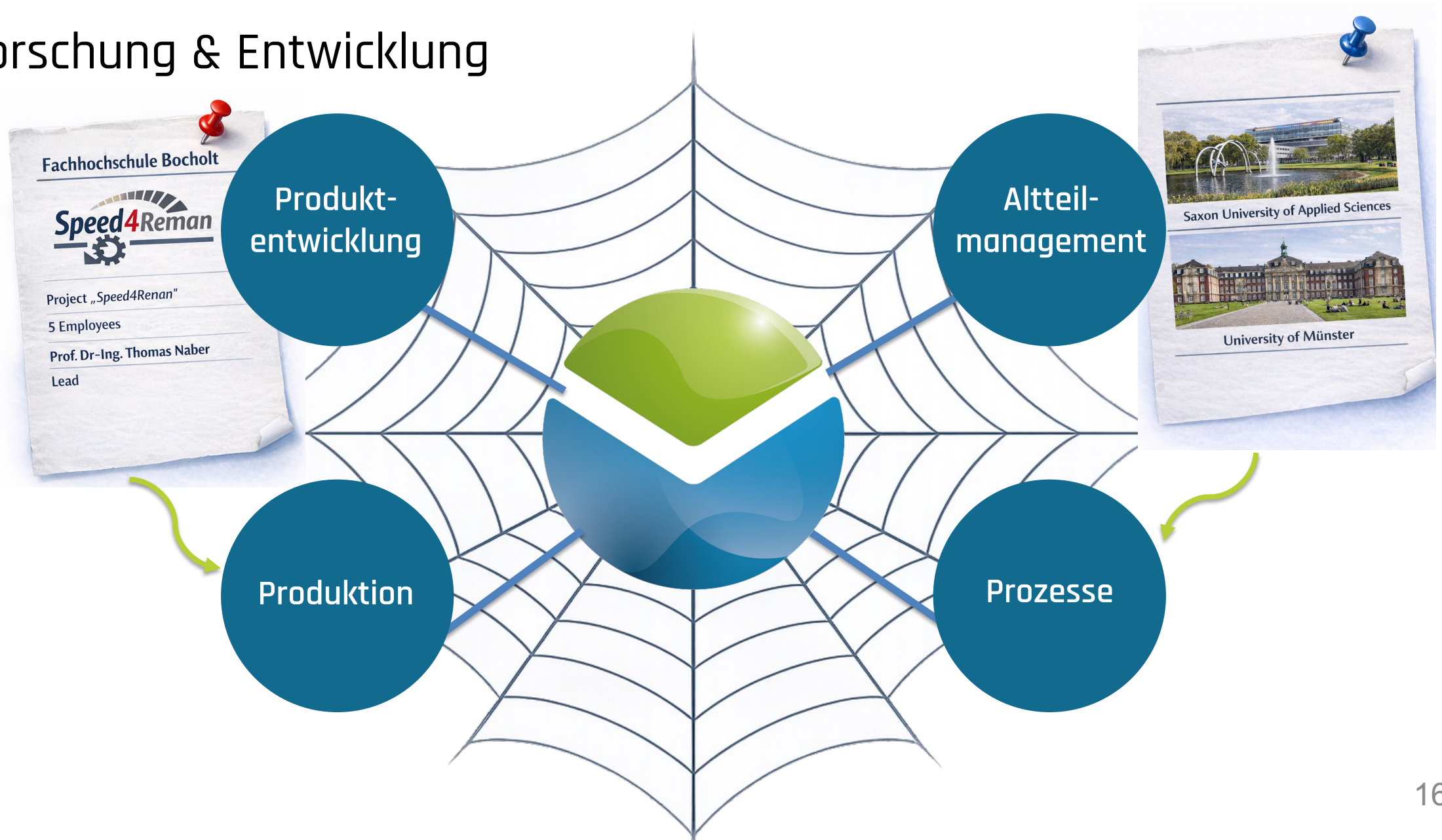


Übersicht nach Warengruppen · 18 Warengruppen

Alle 18 Mit Problemen 15 Offen 15 Suche (Produktgruppe oder APS-Artikel)

- DPF →
- Bremssättel →
- Lenkungen hydraulisch →
- AGR Klappen →
- AdBlue Fördermodule →

Forschung & Entwicklung



Speed4Reman

Förderprogramm: Unterstützung für KMU in NRW (Innovation & Industrie)

Soft target: Schaffung von Arbeitsplätzen

Laufzeit: 3 Jahre

Fördervolumen: ~€2.0m

Partner: WHS (Westfälische Hochschule) – enge, praxisnahe Zusammenarbeit

Projektziele:

- Schnellere Markteinführung von Produkten in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten
- Entwicklung von Remanufacturing-/Wiederaufbereitungskonzepten innerhalb von sechs Monaten und Befähigung neuer Produkte zur Marktreife im gleichen Zeitraum von sechs Monaten

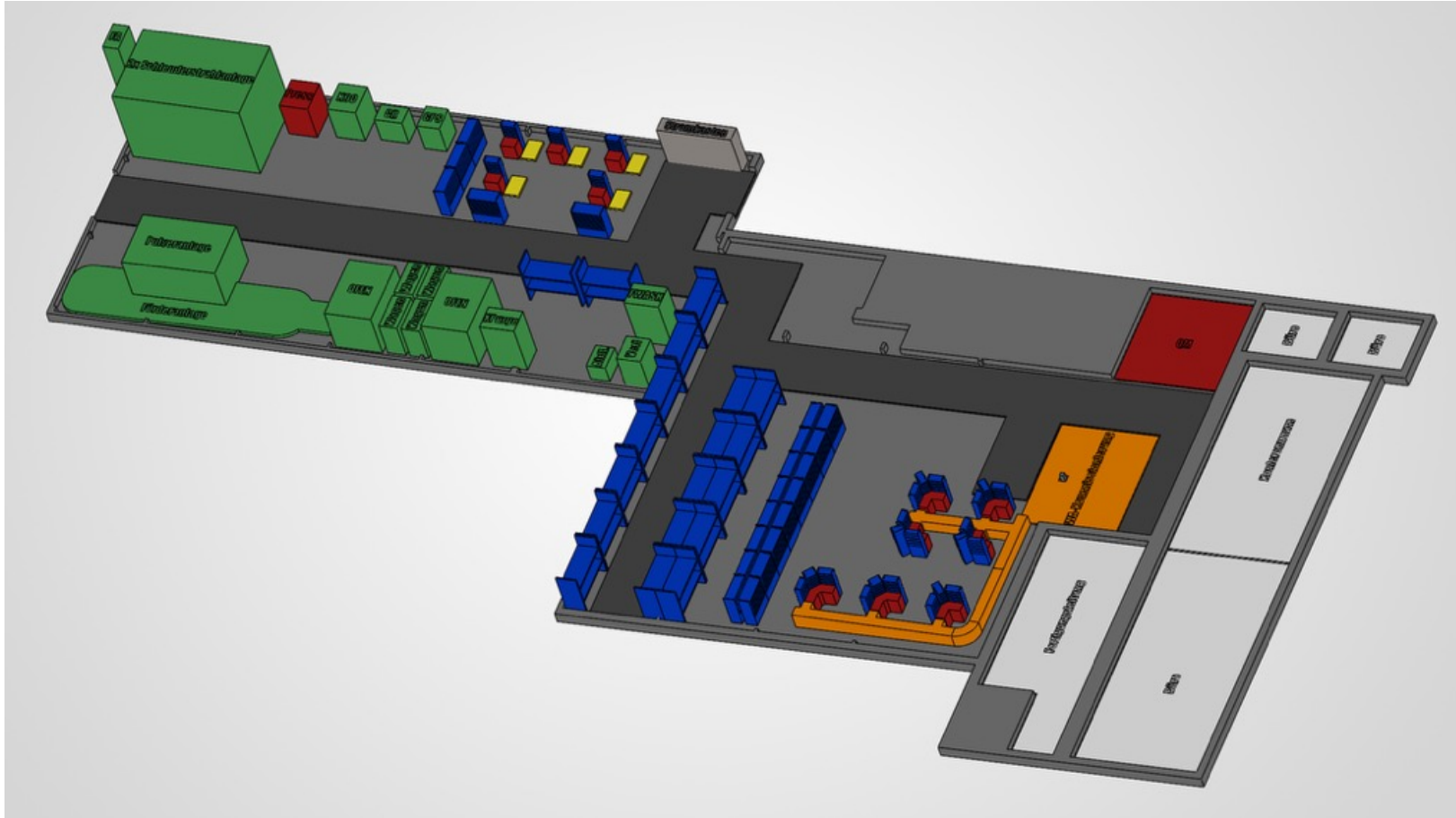
Ressourcen & Förderumfang

- **WHS:** 2-3 Teilzeitstellen
- **REMA:** 2-3 Vollzeitstellen, die dem Projekt gewidmet sind
- **Förderfähige Kosten:** z. B. Prüfequipment / Tester (Material- und Projektkosten)

Projektansatz / Phasen

- **Phase 1:** Baseline assessment (current state & gaps)
- **Phase 2:** Process improvement & further development
- **Phase 3:** Apply and validate improved processes based on research results

Neue Produktionsstätte



Daten

- 6.000 m²
- 2,5 Mio. € Investition

Speed4Reman

- Westfälische Hochschule
- Entwicklung neuer Reman-Konzepte für weitere Produktgruppen

Neue Produktlinien:

- DPF
- Getriebesteller
- Bremsen
- AdBlue-Pumpen
- Lenkungen (Fokus 2027)



- RPCS Admin
- UEBERSICHT
- Dashboard
- STAMMDATEN
- Nicht zugeordnete Artikel
- Artikelcockpit
- Komponentencockpit
- QUALITÄT
- Kontaminationsregeln
- Prüfpläne
- PRODUKTION
- Produktionsstruktur
- Maschinen & Programme
- Stationen
- MEDIEN
- Bilderverwaltung
- SYSTEM
- Grundcodes
- Werkzeuge
- Ladungsträgertypen
- Kapazität & Durchlaufzeit
- Stücklisten (Basis + Variante)
- Einstellungen

Artikel suchen...	🔄
604490 Bremsattel (Austausch) SALES	ACTIVE
604960 Bremsattel (Austausch) SALES D M	ACTIVE
848017 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES	ACTIVE
848020 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES	ACTIVE
848021 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES	ACTIVE
848022 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES	ACTIVE
848040 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES	ACTIVE
848041 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES D M	ACTIVE
848043 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES D M	ACTIVE
848056 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung SALES	ACTIVE

848017 Fördermodul, Harnstoffeinspritzung

SALES ACTIVE

Übersicht Demontage Montage

ARTIKELDETAILS

ARTIKEL-NR.
848017

BESCHREIBUNG
Fördermodul, Harnstoffeinspritzung

TYP
Verkaufsartikel

STATUS
ACTIVE

ERSTELLT
19.3.2026

Konfiguriert Demontage Konfiguriert Montage

KOMPONENTEN 14 Alle Demontage Montage

902032	Filter	x 1	DEMONTAGE
903062X	Gehäusedeckel Befestigungsschraube 16 Stk M4-45	x 1	DEMONTAGE
903064	—	x 1	MONTAGE
903065	Membranteller	x 1	DEMONTAGE
903066X	Drucksensor + Befestigungsschraube	x 1	DEMONTAGE
903068X	Anchor kit 4 pieces Spring	x 1	DEMONTAGE
903081	Ersatzteil	x 1	DEMONTAGE
903082	Ersatzteil	x 1	DEMONTAGE
903252	Rückflussanschluss	x 1	DEMONTAGE
903253X	Befestigungsschraube für den Drucksensor	x 1	DEMONTAGE
903254X	Elektromotor 2 Kondensatoren	x 1	DEMONTAGE





Bolzen anbringen

Speichern

Abbrechen



Montage

Bolzen anbringen

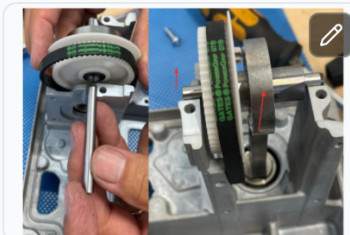
BESCHREIBUNG

Bolzen durch das Ritzel schieben (Runde seite zuerst)

HAUPTBILD



ID: 170



WARNHINWEIS

Sicherheitshinweis eingeben...

WERKZEUGE

+ Werkzeug auswählen

KOMPONENTEN

903370X x 1

Abweichung (Gelb)

In Ordnung (Grün)

☐ ZURÜCK ERLAUBEN

Admin-Einstellungen

WIEDERHOLUNGSLIMIT

1

ESKALATION

Keine Eskalation

BEREICH

ASSEMBLY — Montage

Maschine & Programm

MASCHINE

-- Keine Maschine --

PROGRAMM

-- Kein Programm --

Komponenten

903370X

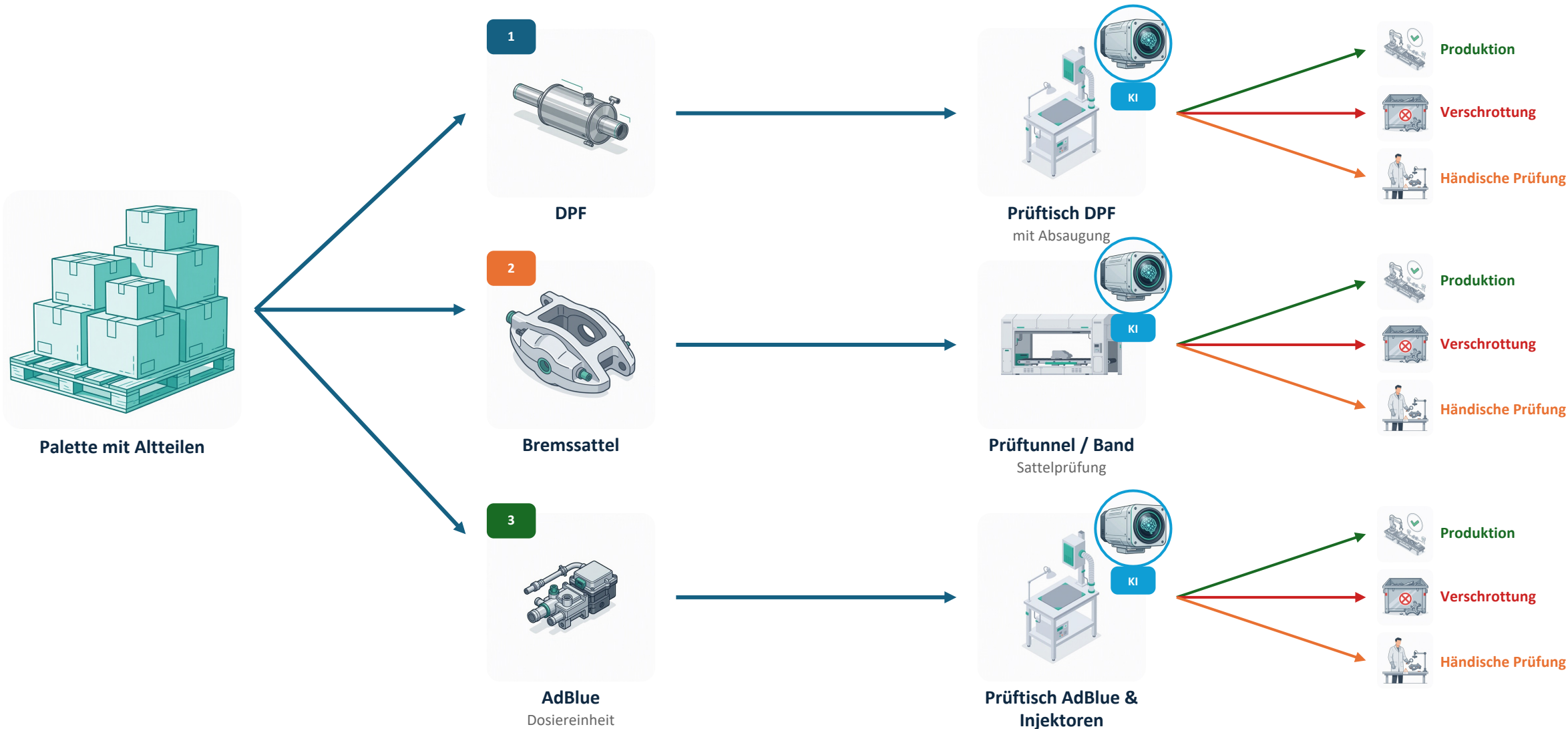


1



+ Komponente hinzufügen

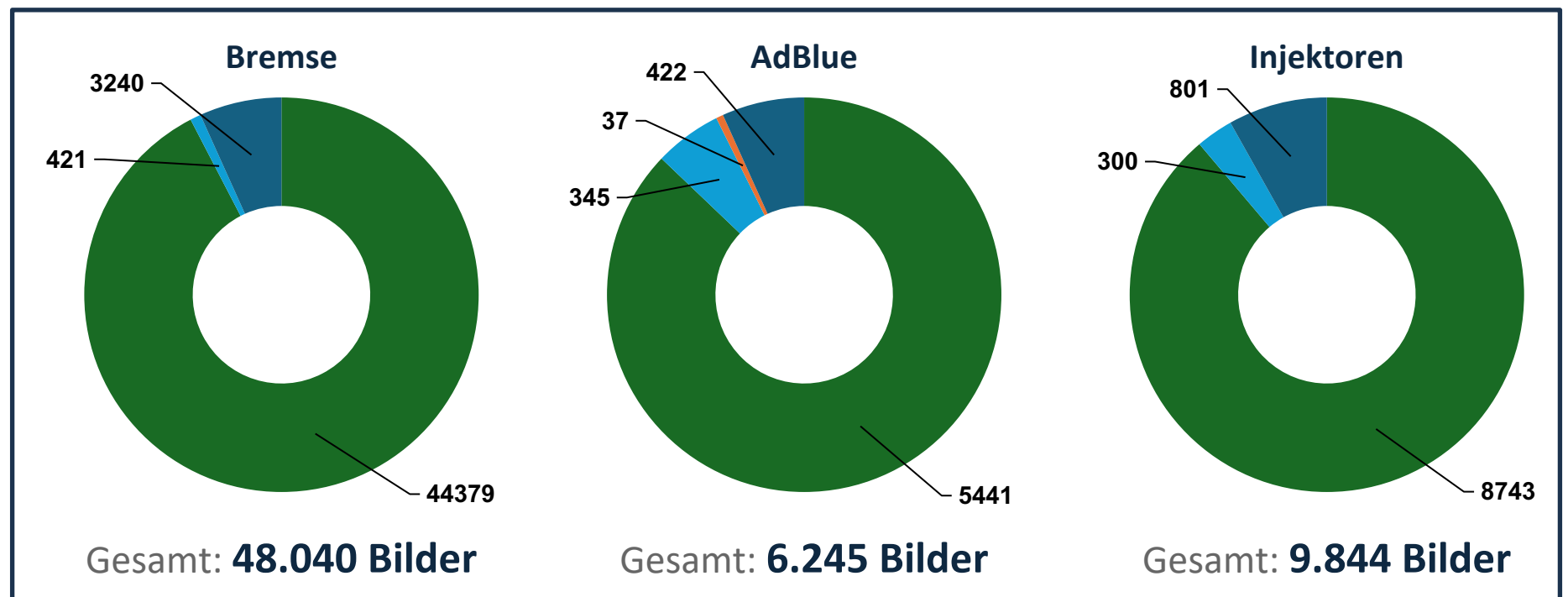
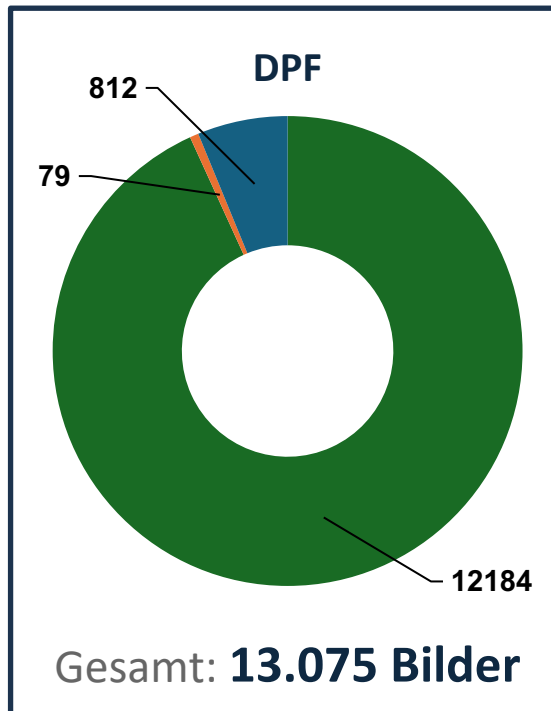
RMS Prüfprozess - KI-Unterstützt



Training Computer-Vision Modell (KI)

Abgeschlossen (3)

Aktuell im Training



Ausblick 2026/2027

Technische Informationen digitalisiert:

- “easy-to-deal-with” Altteilkriterien
- QR-Code (Technische Dokumentation – Erweiterung in weitere Produktgruppen)



Let's make the truck **greener!**

